

BS-LGSK

guillotine CNC shear with front feeder

Cisailles hydrauliques de type guillotine à système d'aménagement avant – série BS-LGSK

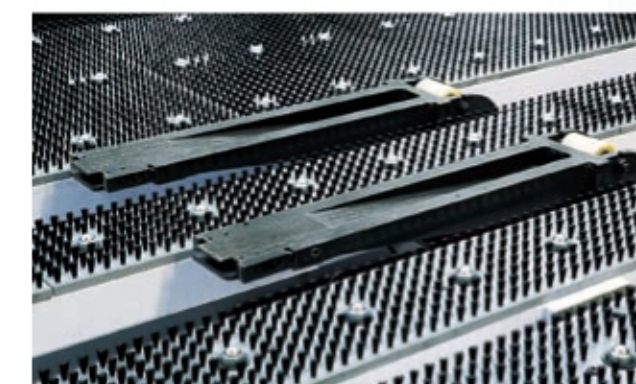


- ▼ Adopt the mainframe of LGSK hydraulic guillotine shear
- ▼ Moved by double screw, driven by double servo motor with high precision
- ▼ Adopt steel ball with brush table to reduce scratching on the sheet surface
- ▼ Equip rear turn-over pneumatic sheet support to reduce the error caused by sheet pulling
- ▼ CNC controller is from DELEM DAC360 of the Netherlands

- ▼ Possède le même cadre que le LGSK
- ▼ Bougé par double écrous, conduit par double servomoteur de haute précision
- ▼ Possède les billes d'acier avec une table sur brosse pour réduire les éraflures sur la surface des plaques
- ▼ Équipé du support pneumatique pour système de tournage de la plaque, réduisant les erreurs dues au tirage de la plaque
- ▼ Le contrôleur est le DELEM DAC360 de Hollande



Sheet support
Supports de tôles



Clamps
Pinces

BS-LGSK guillotine CNC front feeding shears specifications
Spécifications cisailles CNC série BS-LGSK avec aménagement avant

Specifications	Spécifications	Unit Unité	BS-LGSK- 6x3050	BS-LGSK- 6x4050	BS-LGSK- 8x3050	BS-LGSK- 8x4050
Max. feed stroke	Course max. d'aménagement	mm	2500	2500	2500	2500
Feed-positioning precision	Précision d'aménagement	mm	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
Max. dimensions of material (LxW)	Dimensions max. Matériel (LxW)	mm	2500x3050	2500x4050	2500x3050	2500x4050
Min. dimensions of material (LxW)	Dimensions min. Matériel (LxW)	mm	100x350	100x350	100x350	100x350
Clamp	Pinces		3	3	3	3
Power of feed motor	Puissance moteur aménagement	kW	2.0	2.0	2.0	2.0
Overall dimensions (LxWxH)	Dimensions hors tout	mm	4500x3670x1800	4580x4670x1940	4670x3680x1920	4750x4680x2050
Weight	Poids	kg	8000	10500	9800	13000