



Stock Trading #002559

Compagnie publique #002559



Guillotine Shear Series Série Cisailles à Guillotine

Models / Modèles >>>

/ LGSK

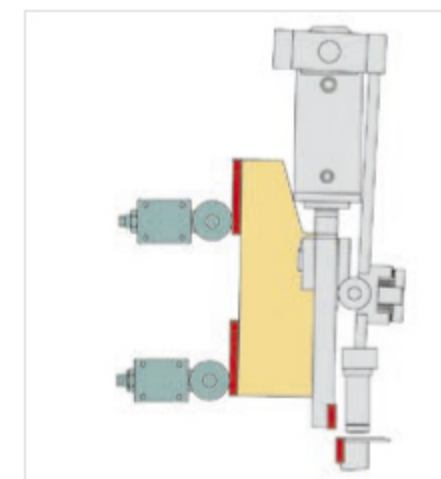
/ LGS

/ BS-LGSK

LGSK Series Guillotine Type Hydraulic Shears

Cisailles Hydrauliques de Type Guillotine – Série LGSK

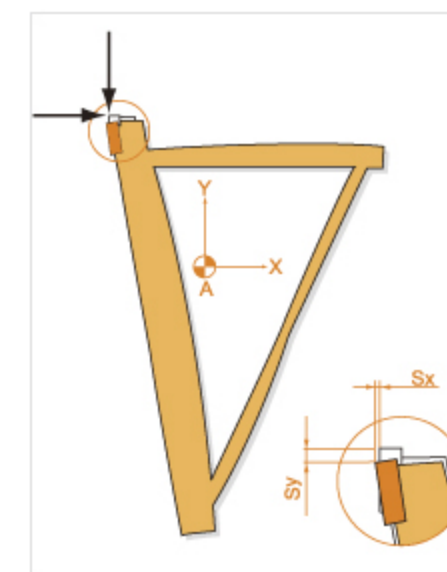
- ▼ CNC controlled, high precision, streamlined design, three points roller guides
- ▼ Automatically by CNC system: back gauge position, shearing angle, cutting length & blade gap
- ▼ Hydraulic system imported from BOSCH (Germany), the No. 1 brand name in the world
- ▼ Backgauge driven by digital AC servo motor, moved by precise ball screw
- ▼ Contrôlée par commande CNC, grande précision, design éprouvé, guidage par rouleaux en trois points
- ▼ Contrôlés automatiquement par commande CNC: déplacement de la butée arrière, angle entre les couteaux, longueur de coupe & espacement des couteaux
- ▼ Système hydraulique importé de BOSCH (Allemagne), la marque No.1 à travers le monde
- ▼ Butée arrière entraînée par servomoteur AC et vis sur billes de précision



Schematic of the upper beam structure guiding
Schéma du guidage de la structure portante du couteau supérieur

The cutting beam structure is guided by heavy duty rollers in three points. The front roller is spring loaded to maintain the required pressure against the back rollers. The guide ways are at an optimal angle to extend life of the cutting blades

La structure portante du couteau supérieur est guidée en trois points par de robustes rouleaux. Le rouleau avant précontraint par un ressort maintient la pression requise contre les deux rouleaux d'appui arrière. Les glissières sont inclinées à un angle optimal afin de prolonger la vie des couteaux



Work table schematic drawing
Schéma de la structure

The special worktable structure is designed from finite element method to make the deflexion (S_x), compensate for the upper beam deflexion during the shearing operation. This ensures constant blade gap along the full length of the worktable, enhancing the shearing precision and quality

La structure de la structure portante supérieure spécialement conçue par la méthode des éléments finis fait en sorte que la déflexion (S_x) compense pour la flexion de la celle-ci durant l'opération de coupage. Cette caractéristique permet de garder un espacement constant entre les couteaux, assurant précision et qualité de coupe



Hydraulic System / Système Hydraulique

LGS Series shears adopt a compact design hydraulic system made by BOSCH. The system pressure is controlled by an electro-hydraulic proportional valve that can be programmed to ensure stable working performances over a predetermined period of time

Les cisailles de la série LGS sont équipées d'un système hydraulique compact fabriqué par BOSCH. La pression du système est contrôlée par une valve proportionnelle électro-hydraulique qui peut être programmée pour assurer une performance uniforme sur une période prédéterminée

Transfer balls / bille de transfert

Equipped with transfer balls to reduce the friction between sheets and the work table, minimizing the operator's effort required to position the part to be cut. The standard squaring arm (not shown) has a gauging capacity of 41 inches. Support arms are also supplied

Équipées de billes de transfert afin de réduire la friction entre les feuilles et la table, minimisant l'effort requis par l'opérateur pour positionner les pièces à couper. Le bras d'équerage standard (non-illustré) a une capacité de 41 pouces. Des bras de support sont également fournis



CNC System / Système CNC

Delem DAC 360

- ▼ 4.7" single colour LCD display, resolving power 320x240
- ▼ Sheet metal membrane-switch with high quality
- ▼ Simple programming interface

Delem DAC 360

- ▼ Écran LCD monochrome de 4.7", résolution 320x240
- ▼ Interrupteur en membrane de haute qualité
- ▼ Interface de programmation simple



ELGO P50 (option)

- ▼ High resolution monochrome LED display
- ▼ Function key can be programmed easily
- ▼ Functional Icons

ELGO P50 (optionnel)

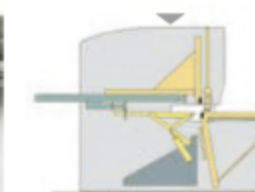
- ▼ Écran LED haute résolution monochrome
- ▼ Fonctions programmables facilement
- ▼ Icônes fonctionnels



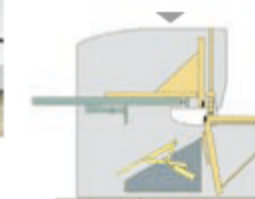
Pneumatic sheet support / Support pneumatique



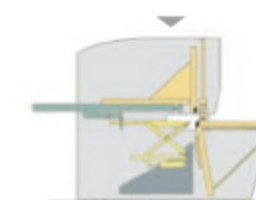
Positioning pneumatic sheet support
Positionnement du support pneumatique



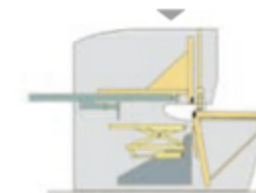
Step 1 : Positioning sheet
Étape 1 : Positionnement de la feuille



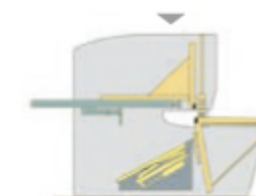
Step 2 : Free dropping of the cut part
Étape 2 : Laisse tomber la pièce coupée



Step 1 : Positioning sheet
Étape 1 : Positionnement de la feuille



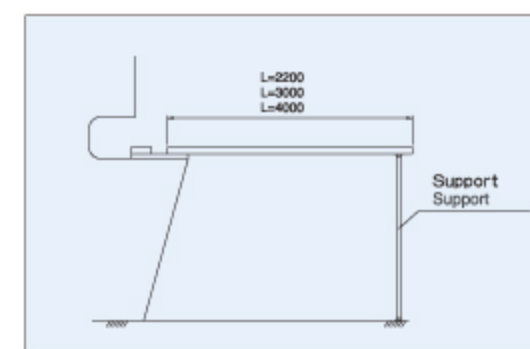
Step 2 : Sheet cutting
Étape 2 : Coupe de la feuille



Step 3 : Lowering and sliding of cut part
Étape 3 : Descente et glissement de la pièce coupée



Squaring and/or support arms with extra long length (optional)
Bras d'équerage et/ou de support extra longs (optionnel)



Extra long squaring and support arms are available. When cutting some larger or heavier sheets, front flip stops and roller balls support arms are also available

Au besoin, des bras d'équerage et de support plus long sont disponibles. Si vous coupez des grandes feuilles ou des feuilles lourdes, des butées escamotables et bras de supports avec billes de roulement sont également disponibles

LGS(K)

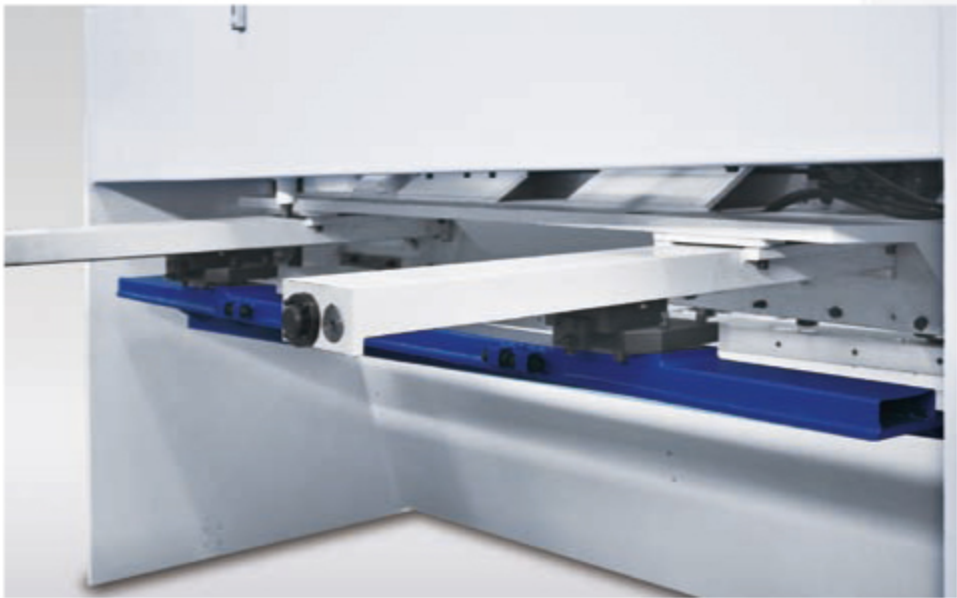
series guillotine shears with Digital Readout

Cisailles Hydrauliques Type Guillotine avec Lecteur Digital – Série LGS(K)

- ▼ High precision, streamlined design, three point roller guides
- ▼ Hydraulic system imported from BOSCH (Germany), the No. 1 brand name in the world
- ▼ Standard controllers are ESTUN E10 digital readout (LGS) & DELEM DAC360 controller (LGSK)
- ▼ Grande précision, design éprouvé, guidage par rouleaux en trois points
- ▼ Système hydraulique importé de BOSCH (Allemagne), la marque No.1 à travers le monde
- ▼ Les contrôleurs standards sont le lecteur digital ESTUN E10 (LGS) et le DELEM DAC360 (LGSK)

LGS(K) guillotine shears specifications
Spécifications cisailles série LGS(K)

Specification (Tensile = 64,000 psi) Spécifications (Limite élastique = 64,000 psi)	Max. cutting thickness Épaisseur maximale	Max. cutting length Longueur de coupe maximale	Max. Shear angle Angle maximal	Hold downs Pieds presseurs	Strokes/min (no load) Cadence (à vide)	Back gauge range Course de la butée arrière	Power of main motor Puissance du moteur principal	Oil tank capacity Capacité du réservoir d'huile	Overall dimensions Dimensions hors tout			Weight Poids
	mm	mm	°		min-1	mm	kW	l	L	W	H	kg
LGS(K)-6x2500	6	2500	0.5-2	10	15	10-1000	7.5	200	3110	1950	1800	5300
LGS(K)-6x3050		3050		12	12				3670	1950	1800	6000
LGS(K)-6x4050		4050		15	10				4670	2050	1940	8600
LGS(K)-8x3050	8	3050		12	11		11	280	3580	2000	1920	7800
LGS(K)-8x4050		4050		15	9		15		4680	2100	2050	11000

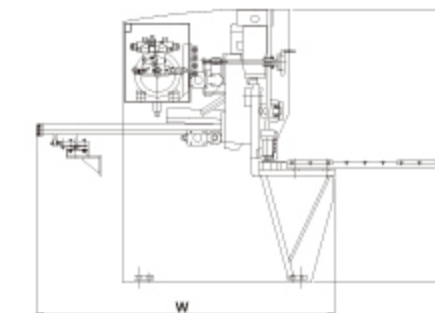
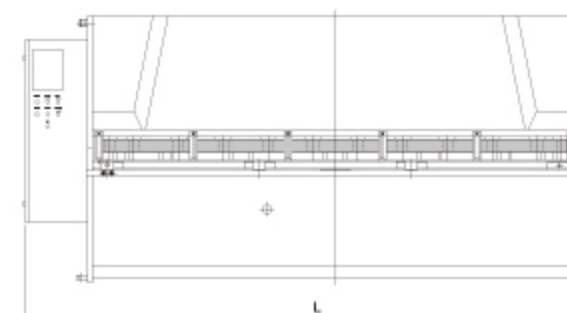


LGS(K)

Large size LGS(K) series guillotine shears specifications

Spécifications cisailles de grande dimensions série LGS(K)

- ▼ High precision, streamlined design, three point roller guides
- ▼ Hydraulic system imported from BOSCH (Germany), the No. 1 brand name in the world
- ▼ Standard controllers are ESTUN E10 digital readout (LGS) & DELEM DAC360 controller (LGSK)
- ▼ Grande précision, design éprouvé, guidage par rouleaux en trois points
- ▼ Système hydraulique importé de BOSCH (Allemagne), la marque No.1 à travers le monde
- ▼ Les contrôleurs standards sont le lecteur digital ESTUN E10 (LGS) et le DELEM DAC360 (LGSK)



Large size LGS(K) series guillotine shears specifications

Spécifications cisailles de grande dimensions série LGS(K)

Specification (Tensile = 64,000 psi) Spécifications (Limite élastique = 64,000 psi)	Max. cutting thickness Épaisseur maximale	Max. cutting length Longueur de coupe maximale	Max. shear angle Angle maximal	Hold downs Pieds presseurs	Strokes/min (no load) Cadence (à vide)	Back gauge range Course de la butée arrière	Power of main motor Puissance du moteur principal	Oil tank capacity Capacité du réservoir d'huile	Overall dimensions Dimensions hors tout			Weight Poids
	mm	mm	°		min-1	mm	kW	l	L	W	H	kg
LGS(K)-6×5000	6	5000	0.5-2	20	8	10-1000	15	280	5720	2350	2120	14500
LGS(K)-6×6100		6100		24	7	10-1000	15	280	6860	2400	2270	19000
LGS(K)-6×8100		8100		30	7	10-1000	18.5	500	8870	2600	2770	38000
LGS(K)-8×5000	8	5000	0.5-1.5	20	9	10-1000	22	400	5760	2320	2130	16000
LGS(K)-8×6100		6100		24	8	10-1000	22	400	6870	2450	2280	22000
LGS(K)-10×3050	10	3050	0.5-2	13	9	10-1000	15	280	3770	2100	2000	9000
LGS(K)-10×4050		4050		15	8	10-1000	22	400	4770	2150	2180	13000
LGS(K)-10×6100		6100		24	7	10-1000	30	550	6870	2450	2520	25000
LGS(K)-13×2500	13	2500	0.5-3	12	8	10-1000	22	450	3240	2200	2200	8900
LGS(K)-13×3050		3050		14	8	10-1000	22	550	3790	2200	2200	10500
LGS(K)-13×4050		4050	0.5-2.5	18	8	10-1000	30	650	4810	2350	2350	16000
LGS(K)-13×5000		5000		22	6	10-1000	30	650	5860	2400	2600	23000
LGS(K)-13×6100		6100		26	6	10-1000	30	1000	6960	2500	2900	32000
LGS(K)-13×7100		7100		31	5	10-1000	37	1100	7960	2600	3150	45000
LGS(K)-13×8100	16	8100	0.5-3	36	5	10-1000	37	1100	8960	2700	3450	66000
LGS(K)-16×2500		2500		14	8	10-1000	22	450	3280	2350	2320	11000
LGS(K)-16×3050		3050		16	8	10-1000	22	550	3830	2350	2320	13000
LGS(K)-16×4050		4050		21	7	10-1000	30	650	4830	2380	2460	19000
LGS(K)-16×5000		5000		26	6	10-1000	37	1000	5880	2500	2900	26000
LGS(K)-16×6100		6100		31	5	10-1000	37	1000	6980	2550	3000	39000
LGS(K)-16×8100	20	8100	0.5-2.5	36	5	10-1000	45	1100	8980	2700	3500	78000
LGS(K)-20×2500		2500		13	7	10-1000	30	450	3450	2350	2500	16000
LGS(K)-20×3050		3050		16	7	10-1000	30	550	4000	2350	2500	19000
LGS(K)-20×4050		4050		20	7	10-1000	37	800	5000	2450	2700	26000
LGS(K)-20×6100	25	6100		26	5	10-1000	55	1100	7100	2600	3050	53000
LGS(K)-25×2500		2500	0.5-3	13	6	10-1000	45	1000	3500	2400	3100	24000
LGS(K)-25×3050		3050		16	6	10-1000	45	1000	4050	2400	3100	28000
LGS(K)-25×4050		4050		20	6	10-1000	55	1100	5050	2500	3000	40000
LGS(K)-25×10100		10100	0.5-2.5	50	4	10-1500	2×55	3800	11100	3500	4750	160000
LGS(K)-30×3050	30	3050	0.5-3.5	16	4	10-1000	55	1100	4250	2650	3020	36000

BS-LGSK

guillotine CNC shear with front feeder

Cisailles hydrauliques de type guillotine à système d'amenage avant – série BS-LGSK

- ▼ Adopt the mainframe of LGSK hydraulic guillotine shear
- ▼ Moved by double screw, driven by double servo motor with high precision
- ▼ Adopt steel ball with brush table to reduce scratching on the sheet surface
- ▼ Equip rear turn-over pneumatic sheet support to reduce the error caused by sheet pulling
- ▼ CNC controller is from DELEM DAC360 of the Netherlands
- ▼ Possède le même cadre que le LGSK
- ▼ Bougé par double écrous, conduit par double servomoteur de haute précision
- ▼ Possède les billes d'acier avec une table sur brosse pour réduire les éraflures sur la surface des plaques
- ▼ Équipé du support pneumatique pour système de tournage de la plaque, réduisant les erreurs dues au tirage de la plaque
- ▼ Le contrôleur est le DELEM DAC360 de Hollande



Sheet support
Supports de tôles



Clamps
Pinces

BS-LGSK guillotine CNC front feeding shears specifications
Spécifications cisailles CNC série BS-LGSK avec amenage avant

Specifications	Spécifications	Unit Unité	BS-LGSK- 6×3050	BS-LGSK- 6×4050	BS-LGSK- 8×3050	BS-LGSK- 8×4050
Max. feed stroke	Course max. d'amenage	mm	2500	2500	2500	2500
Feed-positioning precision	Précision d'amenage	mm	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
Max. dimensions of material (L×W)	Dimensions max. Materiel (L×W)	mm	2500×3050	2500×4050	2500×3050	2500×4050
Min. dimensions of material (L×W)	Dimensions min. Materiel (L×W)	mm	100×350	100×350	100×350	100×350
Clamp	Pinces		3	3	3	3
Power of feed motor	Puissance moteur amenage	kW	2.0	2.0	2.0	2.0
Overall dimensions (L×W×H)	Dimensions hors tout	mm	4500×3670×1800	4580×4670×1940	4670×3680×1920	4750×4680×2050
Weight	Poids	kg	8000	10500	9800	13000

YAWEI MACHINE-TOOL CO., LTD.

United States:

NC MEC USA, INC

3150 Verna Ave. Buford,

Georgia 30518, America

Tel: (770)-271-7960 Fax: (770)-271-8260

Canada :

Garant Machinerie

50 rue Delisle

Lévis, PQ

Canada, G6V 6K2

Tel : (418) 837-5832

Fax : (418) 837-6628

Web : www.garantmachinerie.com

Email : info@garantmachinerie.com

Europe

SMD Europe BV.

Korenbee 30-1, 7271 LH Borculo,

The Netherland

Tel: +31-545-276611 Fax: +31-545-271144